



Sun-Earth

STONE 365

DXM7-60H/BF 365W M7

TECNOLOGIA

PERC

Monocristallino (cornice nera)



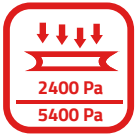
Tecnologia 9BB con ribbon cilindrici a beneficio di una maggiore potenza di uscita. Migliori prestazioni in presenza di ombreggiamenti. Ideale per applicazioni su tetto.



Alta efficienza di conversione grazie a tecnologia con celle PERC del tipo Half-Cut. Affidabilità elevata del modulo grazie a riduzione dei micro-cracks e riduzione delle perdite interne di potenza.



Garanzia di:
- 12 Anni sul prodotto
- 30 Anni su 80% della potenza di uscita (Decadimento lineare).



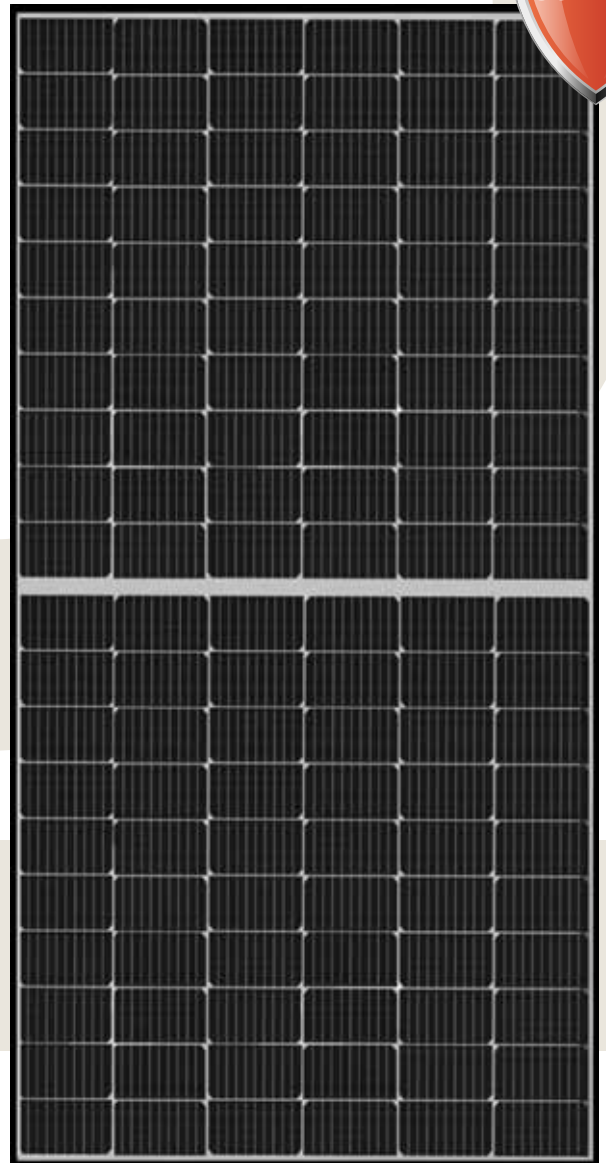
Elevata resistenza agli stress meccanici:
Carico neve 5400P A e carico a vento di 2400PA.



Esente da PID (Power Induced Degradation).



Efficienza del modulo sino al 19,7% (Potenza Nominale massima 365 W) con tolleranza 0/+5 W.



CE



www.sun-earth.it



CARATTERISTICHE ELETTRICHE

	STC	NOCT
Potenza nominale (Pmax):	365W	375W
Potenza Massima (Pmax):	365W	269,55W
Tensione a Pmax (Vmp):	34,3V	31,89V
Corrente nominale a Pmax (Imp):	10,64A	8,56A
Tensione a vuoto (Voc):	41,4V	38,54V
Corrente di cc (Isc):	11,19A	9,06A
Efficienza del Modulo:	19,7%	
Tensione Massima di sistema:		1500Vdc
Classe di isolamento:		Class A
Reazione al fuoco:		Classe 1 (UNI 9177); Classe C (IEC 61730)
Sovracorrente Massima:		20A
Temperatura di esercizio:		-40...+85°C, 85% UR
Massimo carico a neve (frontale):		5400 Pa
Massimo carico al vento (frontale e posteriore):		2400 Pa
Impatto simulato alla grandine (diametro @ 23m/s):		25 mm

·STC: Irraggiamento 1000W/m², Temperatura celle 25°C, Massa d'aria AM1,5 secondo EN60904-3.

·NOCT: Irraggiamento 800W/m², Temperatura ambiente 20°C, Velocità vento 1m/s.

·Riduzione media di efficienza del 4,5% a 200W/m² secondo EN60904-1.

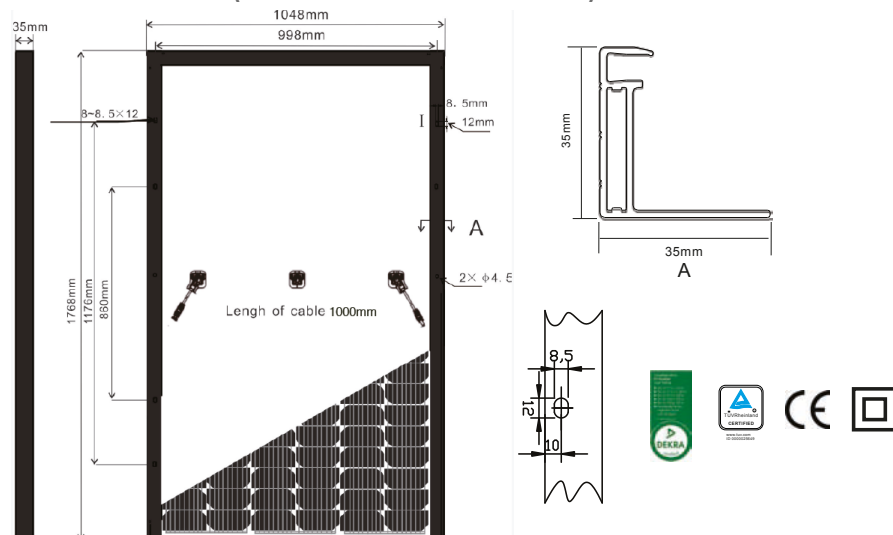
CARATTERISTICHE TERMICHE

Temperatura Nominale di esercizio della Cella (NOCT):	45±2°C
Coefficiente di temperatura of Pmax (γ Pmp):	-0,4%/°C
Coefficiente di temperatura di Voc (β Voc):	-0,3%/°C
Coefficiente di temperatura di Isc (α Isc):	+0,05%/°C

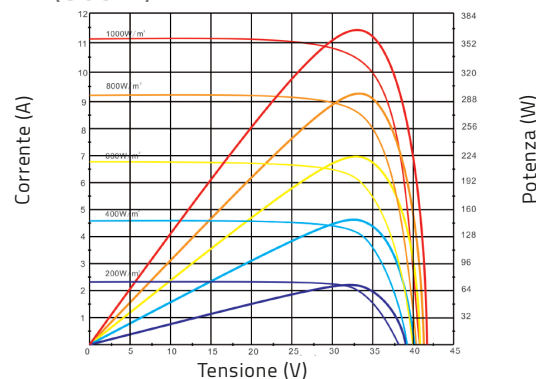
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Copertura frontale:	Vetro Temperato Anti Riflesso/3,2mm
Celle:	120 celle mono-cristalline 166×83mm
Cornice :	Lega di alluminio anodizzato/Colore Nero
Scatola di giunzione (grado di protezione):	IP67
Cavi (lunghezza/sezione):	1000mm/4mm ²
Connettori (grado di protezione):	IP67
Dimensioni Modulo (A×L×P):	1768×1048×35mm
Peso:	20,0±3% kg

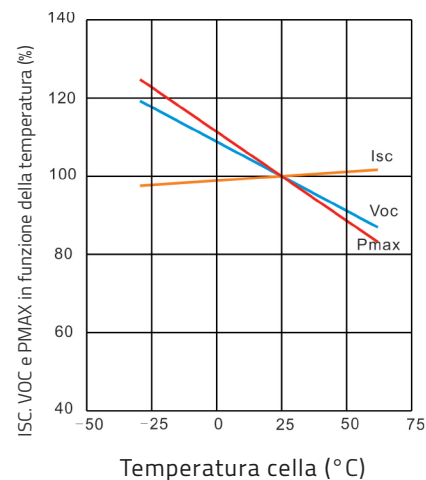
DIMENSIONI (TOLLERANZA ±2mm)



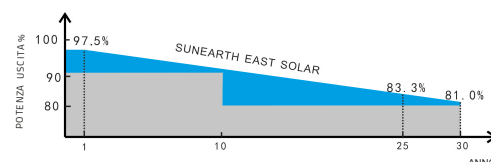
I-V (365W)



ISC, VOC E PMAX IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA



GARANZIA



Riferirsi alle Condizioni di Garanzia Sun Earth East Solar per dettagli.